

CERTIFIÉ PAR CERIB

NF

ESCALIERS EN BÉTON
FABRIQUÉS EN USINE

www.cerib.com

QUALITÉ, SÉCURITÉ ET SÉRÉNITÉ AVEC LE NOUVEAU RÉFÉRENTIEL NF ESCALIERS EN BÉTON

PRÉFABRICATION BÉTON FÉDÉRATION FRANÇAISE DES INDUSTRIELS

CERIB Expertise concrète

afnor CERTIFICATION

QUALITÉ, SÉCURITÉ ET SÉRÉNITÉ AVEC LE NOUVEAU RÉFÉRENTIEL NF ESCALIERS EN BÉTON

• Pourquoi le certification NF en complément du marquage CE ?

Le marquage CE est un marquage **réglementaire** : il **est obligatoire**. Il impose au fabricant de déclarer, pour les caractéristiques harmonisées, des valeurs de performances mais n'impose pas de valeurs minimales. Ce qui signifie que tous les produits marqués CE, ne présentent pas nécessairement les niveaux de performance requis.

• La certification NF un vrai plus

La certification NF est une **démarche volontaire** des fabricants pour apporter **les meilleures réponses aux exigences de conception, de sécurité, de mise en œuvre** permettant de réaliser des ouvrages selon **les règlementations** et les règles de l'art telles que définis dans les normes DTU.

Le nouveau référentiel NF 417 Escaliers en béton répond ainsi, **aux besoins et attentes** des différents acteurs de la construction.

La certification délivrée par le CERIB, organisme accrédité COFRAC, indépendant, impartial et compétent, apporte la garantie que les performances annoncées sont respectées de façon **continue** par le fabricant.

La valeur ajoutée de la certification



Phase de conception

Dimensionnement mécanique vérifié
= conception maîtrisée



Phases usine et chantier

Conformité du levage justifiée NOUVEAU
= sécurité, facilitation de la mise en oeuvre et préservation de l'intégrité de l'escalier

Dimensions et tolérances maîtrisées
= mise en oeuvre facilitée



Vie de l'ouvrage

Aspect et état de surface soignés
= finitions facilitées et esthétique de l'ouvrage assurée

Durabilité s'inscrivant dans une démarche de décarbonation
= pérennité garantie et impact carbone maîtrisé

Les caractéristiques certifiées à la loupe

Dimensionnement mécanique	**Dimensionnement par note de calcul vérifié** par une tierce partie indépendante, de la phase fabrication en usine à la mise en œuvre sur chantier Aciers **utilisés certifiés NF** Respect des tolérances de **positionnement des armatures**	
Conformité du levage	**Conformité** des dispositifs de levage et manutention **Justification au levage des inserts incorporés** pour les différentes phases de manutention usine et chantier Communication par le fabricant titulaire des instructions de manutention pour toutes ces phases, position des inserts identifiée et indication **des longueurs d'élingues**	NOUVEAU NOUVEAU NOUVEAU
Dimensions et tolérances	**Tolérances** de contrôle plus strictes et **fréquences** plus élevées que celles demandées pour le marquage CE	
Aspect et état de surface	**Aspect, texture, teinte** conformément au FD CEN/TR 15739	
Durabilité	Formulation et performances du béton : - Selon les tableaux NA.F de la **NF EN 206 /CN** - Possibilité d'utiliser des **bétons d'ingénierie** ou des **bétons formulés selon la méthode performantielle** - Possibilité d'utiliser des **granulats de béton recyclés (GR)** - **Résistance caractéristique** du béton garantie à 95% **Enrobage minimal** des armatures conforme aux exigences de l'Eurocode 2	NOUVEAU NOUVEAU

La certification NF Escaliers préfabriqués en béton :

- **atteste** que les performances des escaliers sont conformes aux spécifications du Référentiel de certification NF 417 ;
- **garantit** que les exigences de performances des produits ont été contrôlées par un organisme tiers indépendant lors d'audits périodiques et qu'elles sont effectivement respectées de façon continue par le fabricant ;
- **assure** au prescripteur, à l'acheteur et au poseur la qualité et la sécurité dans toutes les phases du projet.

Choisir un escalier **en béton**

C'est choisir la **QUALITÉ,** la **SÉCURITÉ** et la **SÉRÉNITÉ !**

IDENTIFIER UN INDUSTRIEL TITULAIRE DE LA CERTIFICATION NF ESCALIERS EN BÉTON

La certification NF Escaliers en béton est une certification de produits délivrée par le CERIB, mandaté par AFNOR Certification.

Le référentiel et la liste des usines certifiées sont disponibles sur les sites Internet : www.cerib.com et www.marque-nf.com

Contact

Pour chaque caractéristique certifiée, retrouver les exigences et tolérances sur : www.cerib.com

1 rue des Longs Réages
CS 10010
28233 Épernon Cedex
Tél. 02 37 18 48 00
cerib@cerib.com - **www.cerib.com**

DP 85 - Novembre 2025